

## Электроискровые "СУПЕРДРЕЛИ" с программированием по оси Z

- ◆ Программирование до 9 пар материалов с выбором размера электрода и функцией сохранения настроек.
- ◆ Функция автоматического обнуления по Z, удобная для контроля глубины сверления.
- ◆ Функция автоматического перемещения вверх по оси Z в конце обработки позволяет сократить количество рабочих операций.
- ◆ Функция вычисления расхода электродов в зависимости от глубины сверления.
- ◆ Функция уменьшения заусенцев на начальном отверстии.
- ◆ Функция уменьшения разницы в размере отверстия на входе и выходе.
- ◆ Цифровой дисплей с индикацией по 3 осям.
- ◆ Возможность обнуления каждой оси нажатием кнопки.
- ◆ Возможность переключения отображения в дюймах / мм.
- ◆ Применение серводвигателя переменного тока для оси Z.



Серводвигатель переменного тока оси Z



**HD30Z**



**HD35Z**



**HD50Z**

### Технические характеристики

МОДЕЛЬ	HD30Z	HD35Z	HD50Z
Размеры рабочего стола (ШxГ)	400 x 260 мм	600 x 300 мм	600 x 300 мм
Ход по осям X/Y	300 x 200 мм	350 x 250 мм	450 x 350 мм
Ход по оси Z	345	345	345 мм
Ход по оси W + ручная подача направляющей электрода	0 + 150 мм	200 + 150 мм	200 + 150 мм
Диаметр электрода	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм
Макс. длина электрода	400 мм	400 мм	400 мм
Макс. высота заготовки	150 мм	350 мм	350 мм
Макс. масса заготовки	150 кг	350 кг	450 кг
Масса станка	930 кг	1130 кг	1350 кг
Потребляемая мощность	4.0 кВА	4.0 кВА	4.0 кВА
Габаритные размеры станка	1450 x 1250 x 2100 мм	1500 x 1287 x 2300 мм	1590 x 1680 x 2270 мм

\*Примечание: возможно изготовление с учетом запросов заказчика.

\*В содержание данного каталога могут быть внесены изменения производителем.

### Стандартные комплектующие

- Патрон для электрода Ø0,3 ~ 3,0 мм x 1
- Направляющая электрода Ø1,0 мм x 1
- Трубчатый электрод 1.0 мм x 10
- Рабочее освещение x 1
- Ящик с инструментами x 1
- Насос 80 кгс/см<sup>2</sup>
- Бумажный фильтр x 2
- Параллельная плита x 1

### Опция для ZNC

Гидростанция с фильтром