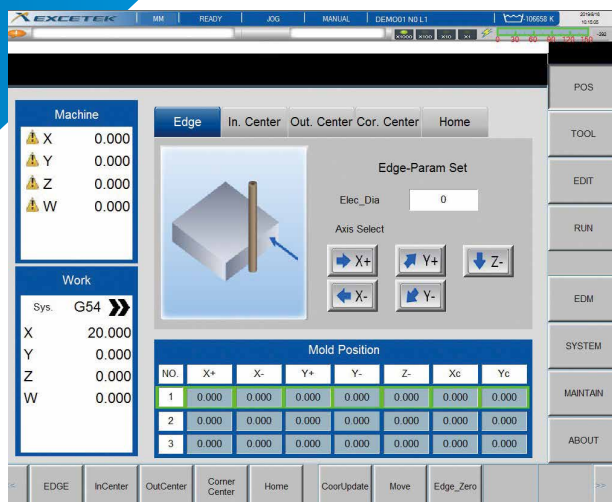


Электроискровые "СУПЕРДРЕЛИ" с компьютерным ЧПУ и подвижной колонной

Простота
управления
благодаря наглядным
и интуитивно понятным
графическим подсказкам на
дисплее компьютерного ЧПУ



HD400C



HD600C

Высокая производительность, широкий выбор моделей

HD SERIES

Электроискровые КЧПУ-станки высочайшего класса от профессионалов. Качество. Надежность.

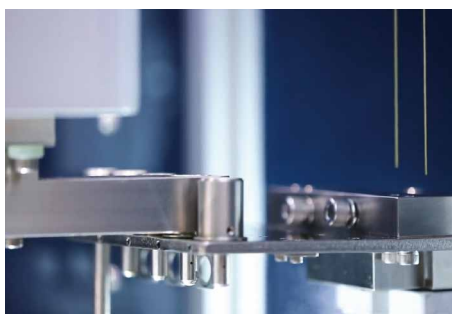
Особенности конструкции



8-позиционный автосменщик электродов челночного типа (ОПЦИЯ)



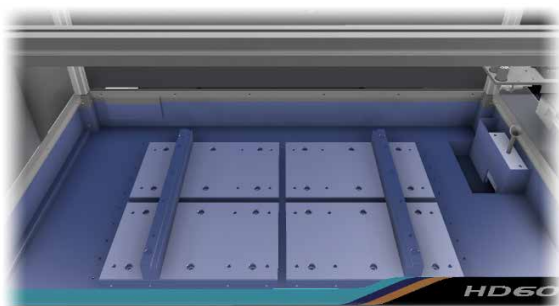
16-позиционный автосменщик электродов карусельного типа (ОПЦИЯ)



5-позиционный сменщик направляющих (ОПЦИЯ)



Индексный (поворотный) стол осей А/В (ОПЦИЯ)

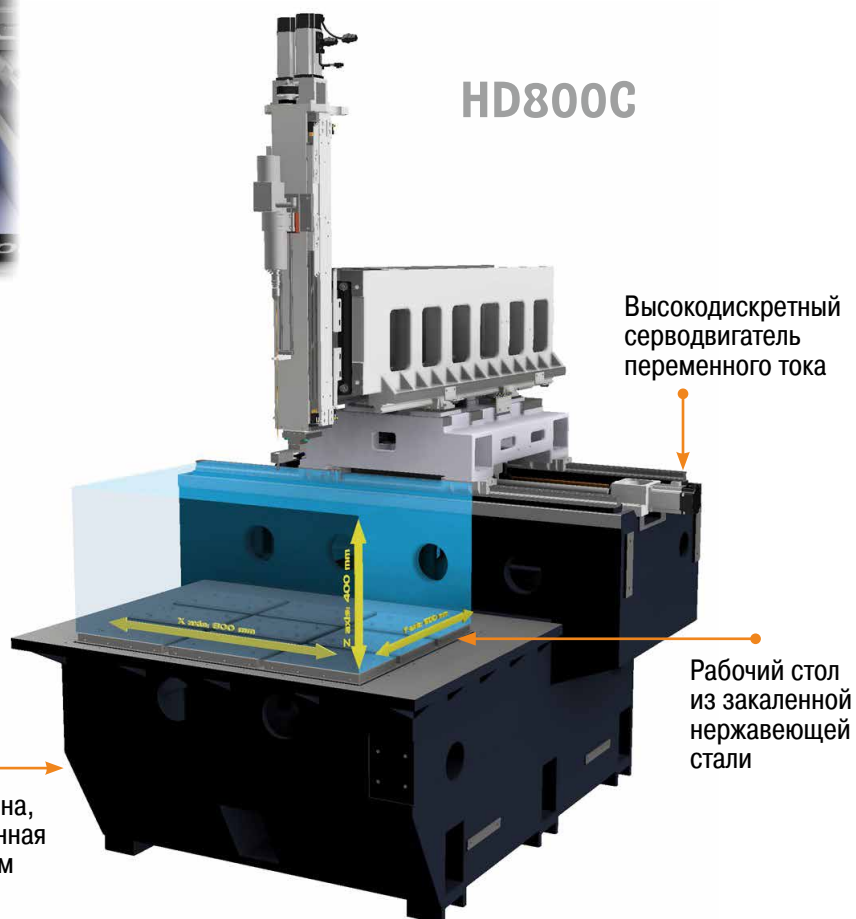


Полупогружная рабочая ванна

Повышение качества электроискровой прошивки сквозных отверстий.

Небольшое количество воды помогает сохранить резьбовые отверстия для крепежа от оседания на них продуктов эрозии, которые без воды затвердевают и могут затруднять очистку.

HD800C



Высокодискретный серводвигатель переменного тока

Рабочий стол из закаленной нержавеющей стали

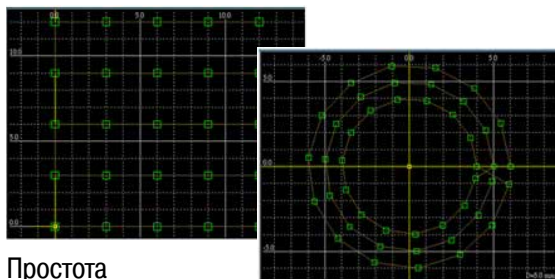
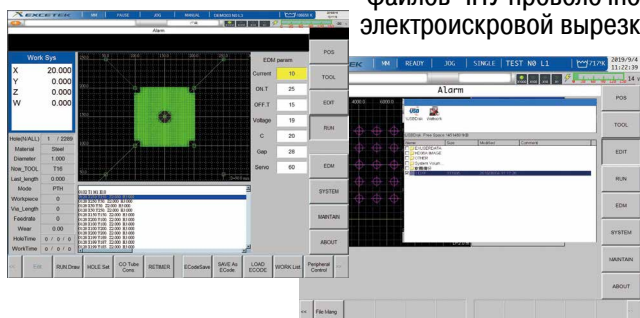
Жесткая станина, спроектированная с применением методов FEM



Производительная и удобная система компьютерного ЧПУ

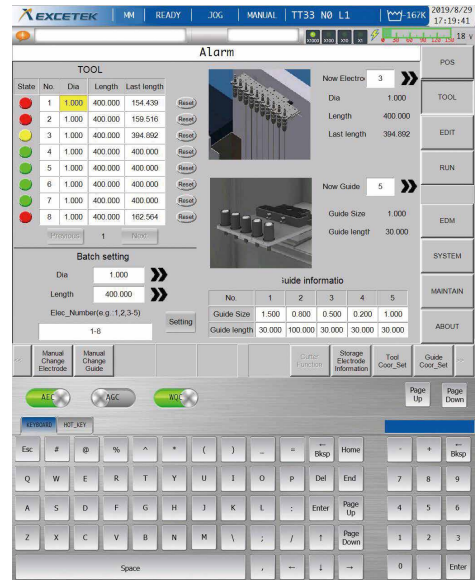
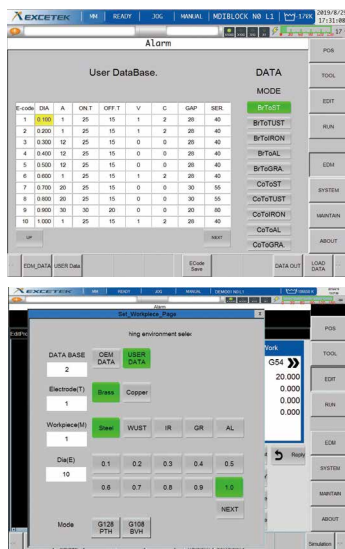
- ◆ Контроллер перемещений EXCETEK в супердрелях серии HD оптимизирует сервоуправление, обеспечивая высокую скорость и точность.
- ◆ Дополнительные интерфейсы: LAN, USB.
- ◆ Простые настройки и обширная база данных технологий электроискровой обработки.
- ◆ "Интернет вещей" и автоматизация для создания "фабрик будущего".

Стандартные коды G/M, файлы DXF, конвертирование файлов ЧПУ проволочной электроискровой вырезки



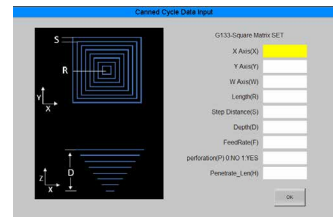
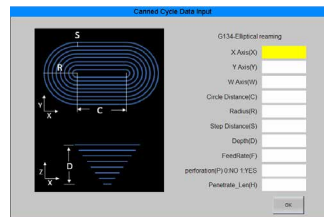
Простота программирования

Обширная база данных технологий электроискровой прошивки отверстий

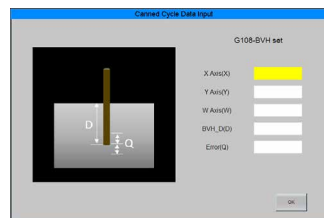


Сенсорный экран и дружелюбный интерфейс

Орбитальная макрообработка



Простота прошивки глухих отверстий

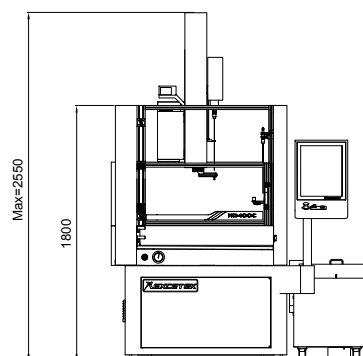
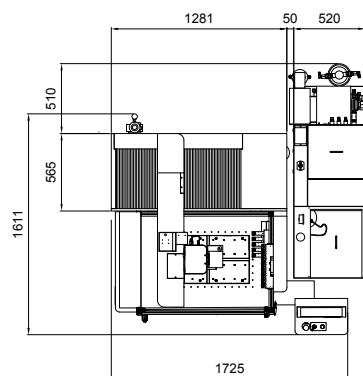


Супердрели с КЧПУ Excetek легко встраиваются в автоматизированные и роботизированные линии

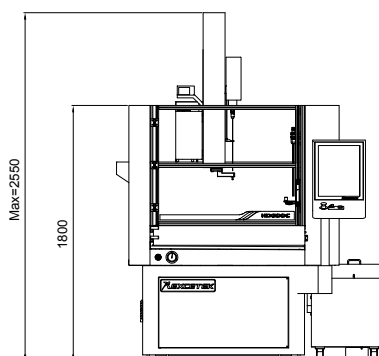
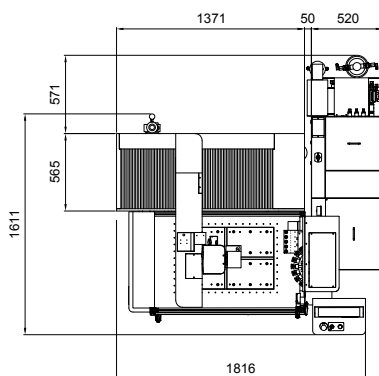


Габаритные размеры

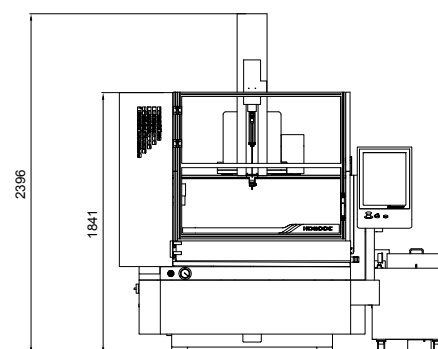
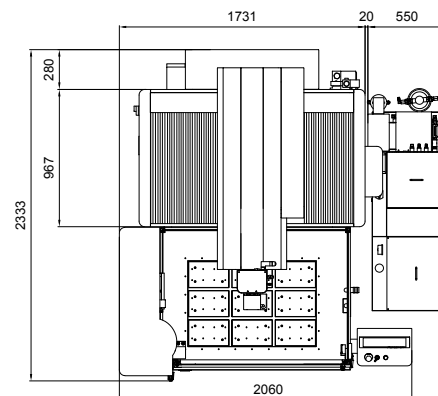
HD400C



HD600C



HD800C



Технические характеристики

МОДЕЛЬ	HD400C	HD600C	HD800C
Размеры рабочего стола (ШxГ)	600 x 350 мм	700 x 450 мм	900 x 600 мм
Ход по осям X/Y	400 x 300 мм	600 x 400 мм	800 x 600 мм
Ход по оси Z	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Ход по оси W	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Диаметр электрода	Ø,3 ~ Ø3,0	Ø,3 ~ Ø3,0	Ø,3 ~ Ø3,0
Автосменщик электродов (ОПЦИЯ)	8 электродов	8/16 электродов	16 электродов
Макс. длина электрода	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Макс. высота заготовки	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Макс. масса заготовки	500 кг	800 кг	1500 кг
Масса станка	1630 кг	1930 кг	3200 кг
Потребляемая мощность	4.0 кВА	4.0 кВА	4.0 кВА
Габаритные размеры станка	1900 x 1965 x 2600 мм	2000 x 1965 x 2600 мм	2520 x 2500 x 3000 мм

*Примечание: возможно изготовление с учетом запросов заказчика.

*В содержание данного каталога могут быть внесены изменения производителем.

2520 x 2500 x 2600 мм (опция, модификация без рабочей ванны)

Стандартные комплектующие

- Патрон для электродов Ø 0,2 ~ Ø 3,0 мм
- Направляющая электродов Ø 1,0 мм
- Латунные электроды Ø 1,0 мм – 10 шт.
- Рабочее освещение × 1
- Набор инструментов × 1
- Бумажный фильтр × 2 шт.
- Параллельная плита × 1
- Насос высокого давления 80 кгс/см²

Опции серии HD CNC

- Глобусный стол (оси А и В)
- Автоматический сменщик электродов
- Автоматический зажимной патрон Ø 3,1~Ø 6,0 мм
- Оптическая линейка XY с разрешением 1мкм
- Автоматический сменщик направляющих
- Охладитель-термостат диэлектрической жидкости
- Гидростанция