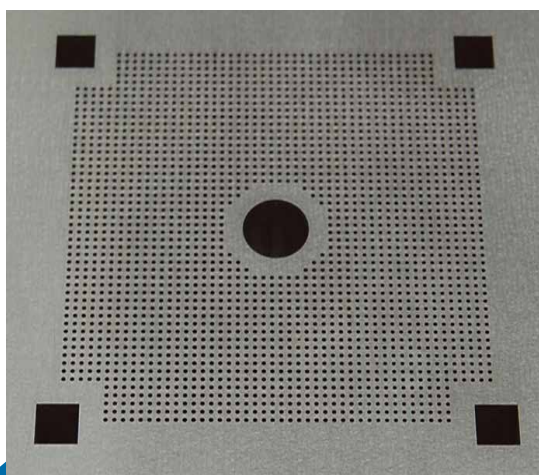




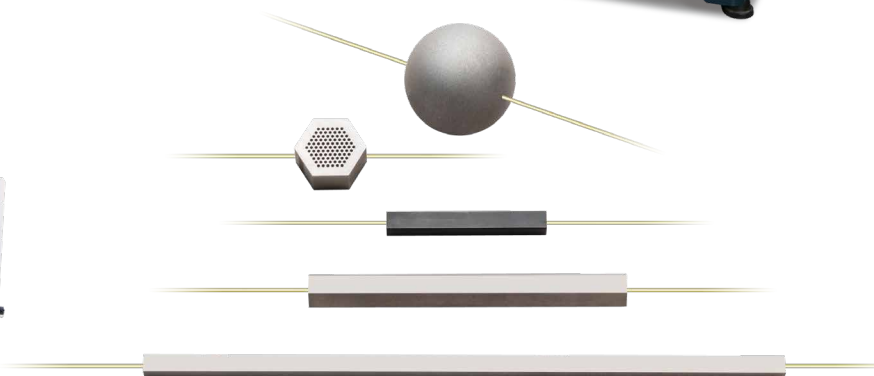
ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ (электроэрозионные) "СУПЕРДРЕЛИ"

HD



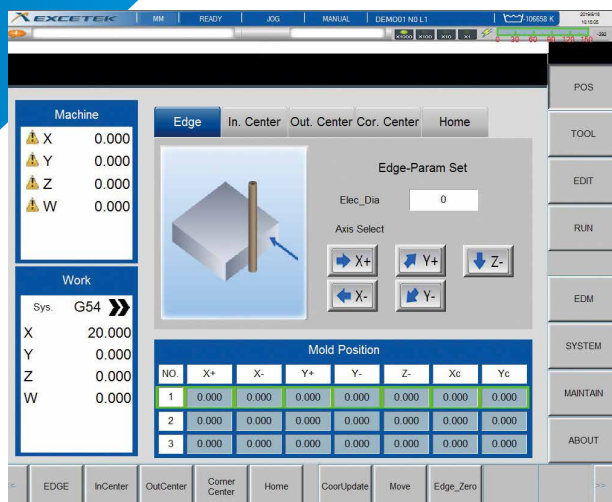
СТАНКИ ДЛЯ ПРОШИВНОЙ
ЭЛЕКТРОЭРОЗИИ
ТОНКИХ ОТВЕРСТИЙ
ОТ ТАЙВАНЬСКОГО
СТАНКОСТРОИТЕЛЯ
МИРОВОГО УРОВНЯ

"ЭКСПРЕСС-СВЕРЛЕНИЕ" ТОНКИХ (+ГЛУБОКИХ)
ОТВЕРСТИЙ В (ТВЕРДЫХ) ЭЛЕКТРО-
ПРОВОДНЫХ МАТЕРИАЛАХ



Электроискровые "СУПЕРДРЕЛИ" с компьютерным ЧПУ и подвижной колонной

Простота
управления
благодаря наглядным
и интуитивно понятным
графическим подсказкам на
дисплее компьютерного ЧПУ



HD400C



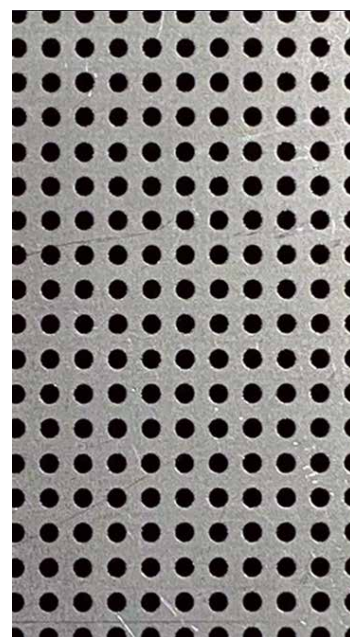
HD600C

Высокая производительность, широкий выбор моделей

HD SERIES

Электроискровые КЧПУ-станки высочайшего класса от профессионалов. Качество. Надежность.

- ◆ Серия HD: электроискровые (электроэрозионные) "СУПЕРДРЕЛИ" EXCETEK – специализированные электроискровые станки для прошивки отверстий малого диаметра.
- ◆ Станки, в которых реализованы инновационные технологии EXCETEK прошивки отверстий с использованием электроэрозии.
- ◆ Станки с компьютерным ЧПУ **HD-C** и станки **ZNC** с программированием по Z .
- ◆ Быстрое и точное решение самых трудных задач сверления всех электропроводных материалов.
- ◆ Электроискровые супердрели HD имеют жесткие станины из чугуна-миханита и простой и понятный интерфейс управления.
- ◆ Станки серии HD обеспечивают высокую добавленную стоимость и высокую производительность.
- ◆ Вычислительный блок управления наносекундными импульсами в супердрелях серии HD дает возможность с высокой точностью обрабатывать специальные материалы, используемые, например, в аэрокосмической промышленности: карбиды вольфрама, титановые и никелевые сплавы и другие.



HD800C

Особенности конструкции



8-позиционный автосменщик электродов челночного типа (ОПЦИЯ)



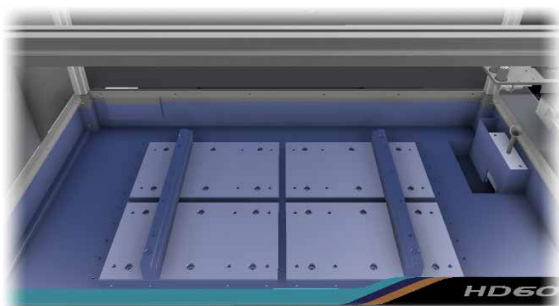
16-позиционный автосменщик электродов карусельного типа (ОПЦИЯ)



5-позиционный сменщик направляющих (ОПЦИЯ)



Индексный (поворотный) стол осей A/B (ОПЦИЯ)

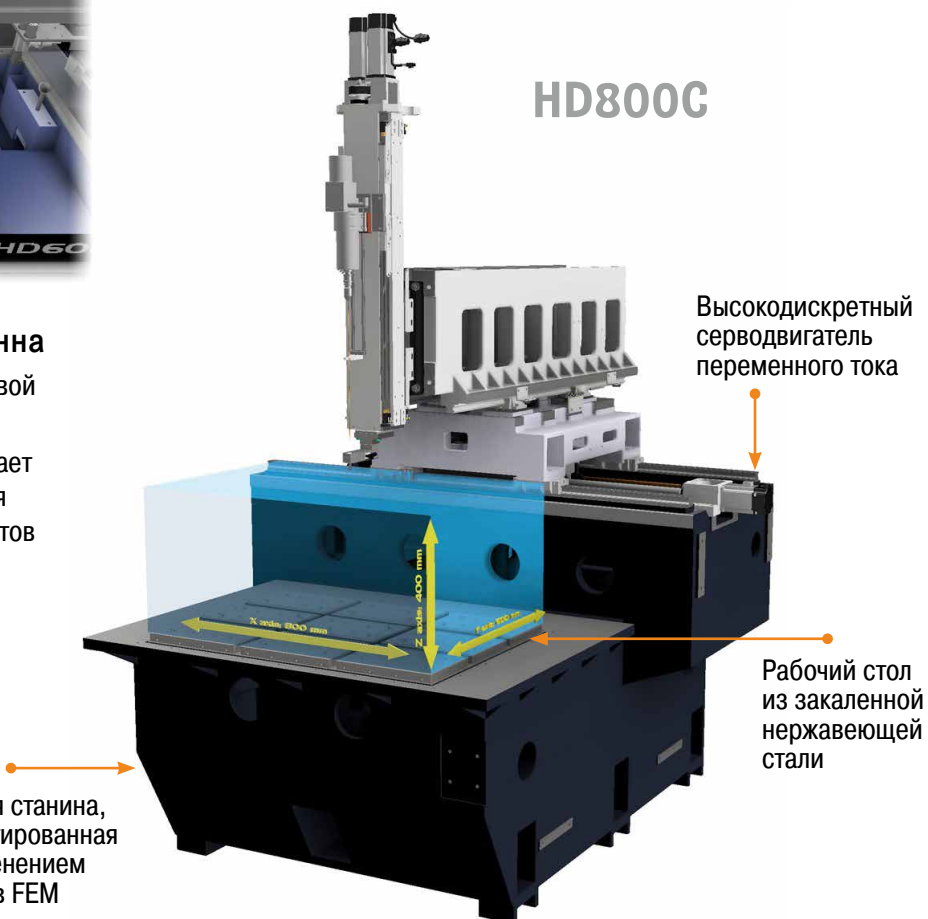


Полупогружная рабочая ванна

Повышение качества электроискровой прошивки сквозных отверстий.

Небольшое количество воды помогает сохранить резьбовые отверстия для крепежа от оседания на них продуктов эрозии, которые без воды затвердевают и могут затруднять очистку.

HD800C



Высокоскоростной серводвигатель переменного тока

Рабочий стол из закаленной нержавеющей стали

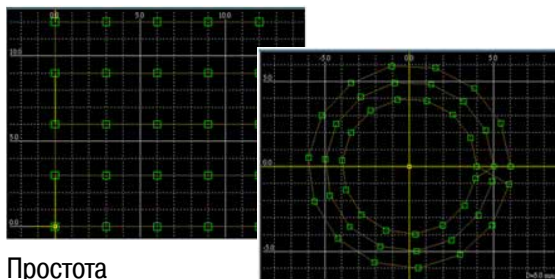
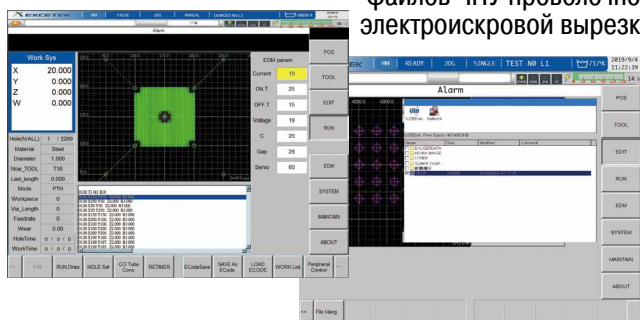
Жесткая станина, спроектированная с применением методов FEM



Производительная и удобная система компьютерного ЧПУ

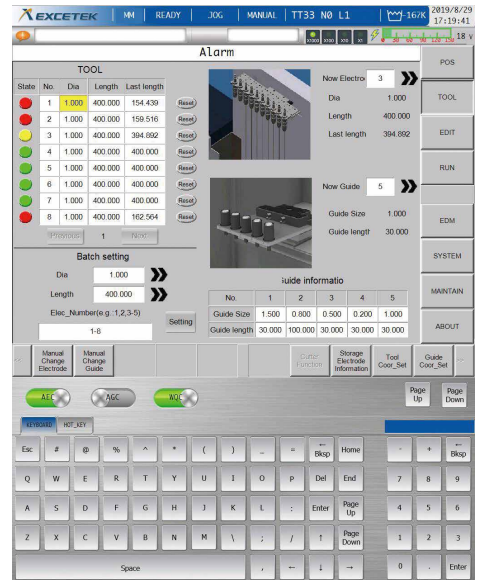
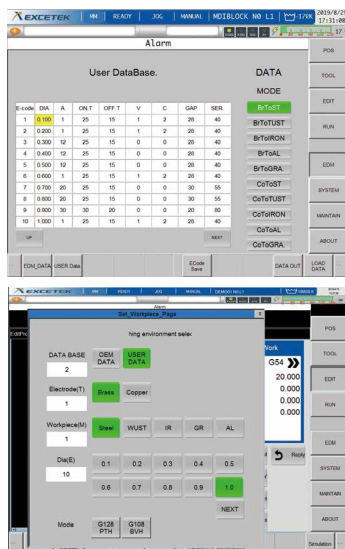
- ◆ Контроллер перемещений EXCETEK в супердрелях серии HD оптимизирует сервоуправление, обеспечивая высокую скорость и точность.
- ◆ Дополнительные интерфейсы: LAN, USB.
- ◆ Простые настройки и обширная база данных технологий электроискровой обработки.
- ◆ "Интернет вещей" и автоматизация для создания "фабрик будущего".

Стандартные коды G/M, файлы DXF, конвертирование файлов ЧПУ проволочной электроискровой вырезки



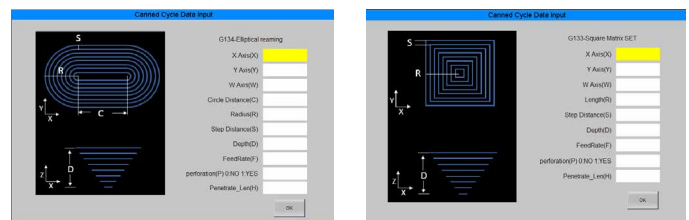
Простота программирования

Обширная база данных технологий электроискровой прошивки отверстий

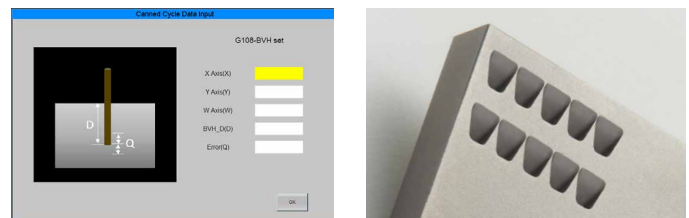


Сенсорный экран и дружелюбный интерфейс

Орбитальная макрообработка



Простота прошивки глухих отверстий



Супердрели с КЧПУ Excetek легко встраиваются в автоматизированные и роботизированные линии



Электроискровые "СУПЕРДРЕЛИ" с программированием по оси Z

- ◆ Программирование до 9 пар материалов с выбором размера электрода и функцией сохранения настроек.
- ◆ Функция автоматического обнуления по Z, удобная для контроля глубины сверления.
- ◆ Функция автоматического перемещения вверх по оси Z в конце обработки позволяет сократить количество рабочих операций.
- ◆ Функция вычисления расхода электродов в зависимости от глубины сверления.
- ◆ Функция уменьшения заусенцев на начальном отверстии.
- ◆ Функция уменьшения разницы в размере отверстия на входе и выходе.
- ◆ Цифровой дисплей с индикацией по 3 осям.
- ◆ Возможность обнуления каждой оси нажатием кнопки.
- ◆ Возможность переключения отображения в дюймах / мм.
- ◆ Применение серводвигателя переменного тока для оси Z.



Серводвигатель переменного тока оси Z



HD30Z



HD35Z



HD50Z

Технические характеристики

МОДЕЛЬ	HD30Z	HD35Z	HD50Z
Размеры рабочего стола (ШxГ)	400 x 260 мм	600 x 300 мм	600 x 300 мм
Ход по осям X/Y	300 x 200 мм	350 x 250 мм	450 x 350 мм
Ход по оси Z	345	345	345 мм
Ход по оси W + ручная подача направляющей электрода	0 + 150 мм	200 + 150 мм	200 + 150 мм
Диаметр электрода	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм	Ø0,3 ~ Ø3,0 мм
Макс. длина электрода	400 мм	400 мм	400 мм
Макс. высота заготовки	150 мм	350 мм	350 мм
Макс. масса заготовки	150 кг	350 кг	450 кг
Масса станка	930 кг	1130 кг	1350 кг
Потребляемая мощность	4.0 кВА	4.0 кВА	4.0 кВА
Габаритные размеры станка	1450 x 1250 x 2100 мм	1500 x 1287 x 2300 мм	1590 x 1680 x 2270 мм

*Примечание: возможно изготовление с учетом запросов заказчика.

*В содержание данного каталога могут быть внесены изменения производителем.

Стандартные комплектующие

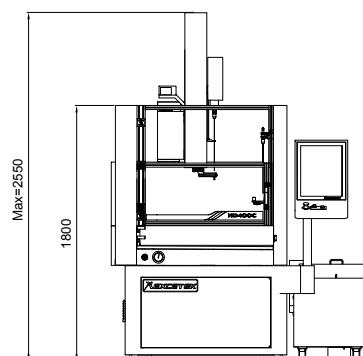
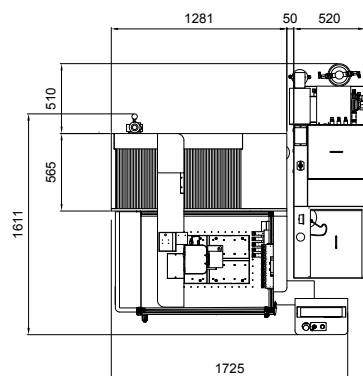
- Патрон для электрода Ø0,3 ~ 3,0 мм x 1
- Направляющая электрода Ø1,0 мм x 1
- Трубчатый электрод 1.0 мм x 10
- Рабочее освещение x 1
- Ящик с инструментами x 1
- Насос 80 кгс/см²
- Бумажный фильтр x 2
- Параллельная плита x 1

Опция для ZNC

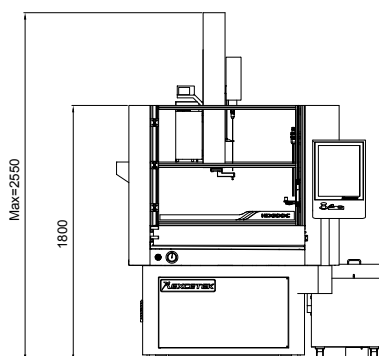
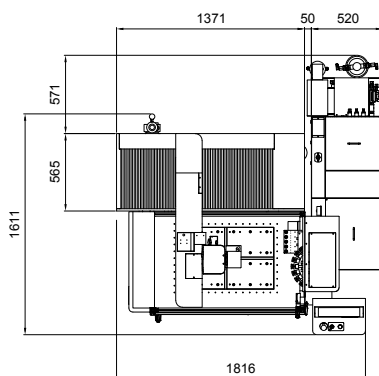
Гидростанция с фильтром

Габаритные размеры

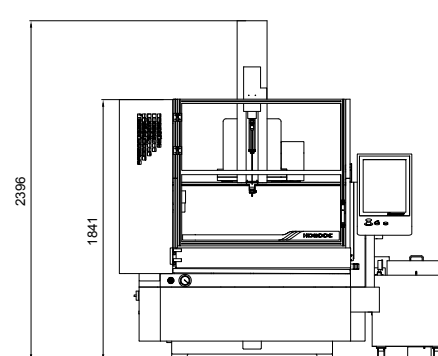
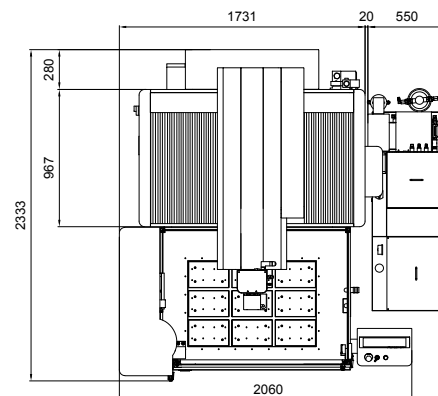
HD400C



HD600C



HD800C



Технические характеристики

МОДЕЛЬ	HD400C	HD600C	HD800C
Размеры рабочего стола (ШxГ)	600 x 350 мм	700 x 450 мм	900 x 600 мм
Ход по осям X/Y	400 x 300 мм	600 x 400 мм	800 x 600 мм
Ход по оси Z	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Ход по оси W	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Диаметр электрода	Ø0,3 ~ Ø3,0	Ø0,3 ~ Ø3,0	Ø0,3 ~ Ø3,0
Автосменщик электродов (ОПЦИЯ)	8 электродов	8/16 электродов	16 электродов
Макс. длина электрода	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Макс. высота заготовки	400 мм	400 мм	600 мм (опция: 400 мм)
Макс. масса заготовки	500 кг	800 кг	1500 кг
Масса станка	1630 кг	1930 кг	3200 кг
Потребляемая мощность	4.0 кВА	4.0 кВА	4.0 кВА
Габаритные размеры станка	1900 x 1965 x 2600 мм	2000 x 1965 x 2600 мм	2520 x 2500 x 3000 мм

*Примечание: возможно изготовление с учетом запросов заказчика.

*В содержание данного каталога могут быть внесены изменения производителем.

2520 x 2500 x 2600 мм (опция, модификация без рабочей ванны)

Стандартные комплектующие

- Патрон для электродов Ø 0,2 ~ Ø 3,0 мм
- Направляющая электродов Ø 1,0 мм
- Латунные электроды Ø 1,0 мм – 10 шт.
- Рабочее освещение × 1
- Набор инструментов × 1
- Бумажный фильтр × 2 шт.
- Параллельная плита × 1
- Насос высокого давления 80 кгс/см²

Опции серии HD CNC

- Глобусный стол (оси А и В)
- Автоматический сменщик электродов
- Автоматический зажимной патрон Ø 3,1~Ø 6,0 мм
- Оптическая линейка XY с разрешением 1мкм
- Автоматический сменщик направляющих
- Охладитель-термостат диэлектрической жидкости
- Гидростанция

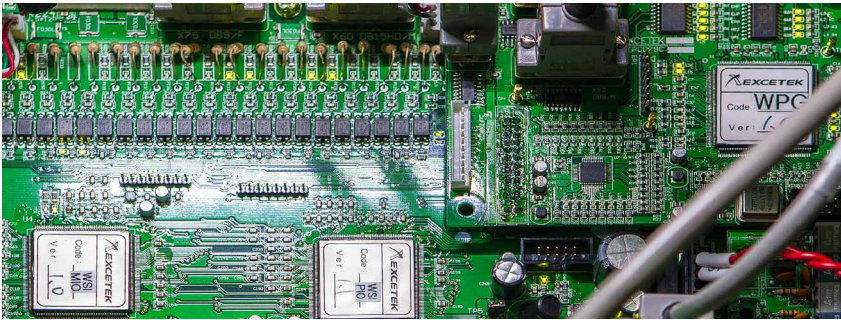
HD

ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ (электроэрозионные) "СУПЕРДРЕЛИ"

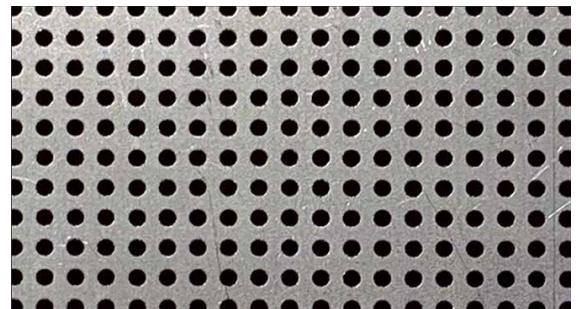
"ЭКСПРЕСС-СВЕРЛЕНИЕ" ТОНКИХ (+ГЛУБОКИХ) ОТВЕРСТИЙ В (ТВЕРДЫХ) ЭЛЕКТРОПРОВОДНЫХ МАТЕРИАЛАХ



Самая современная элементная база, собственные заказные СБИС, оптимизированные передовые технологии монтажа и размещения компонентов.



На заводе Excetek посадочные сопрягаемые плоскости чугунных несущих конструкций не шлифуют, а шабруют, что гарантирует геометрическую точность и долговечность станков.



EXCETEK TECHNOLOGIES CO., LTD.

No.10, Fenggong 3rd Rd.,
Shengang Dist., Taichung City
42942, Taiwan

tel: +886 4 2520 0688

fax: +886 4 2520 0111

www.excetek.com

info@excetek.com.tw



РОССИЯ / RUSSIA

АО "СодиКом-Центр"
Россия, 127083, Москва,
ул. Мишина, 56, стр. 2
(метро «Динамо»)
тел.: +7(495) 787-0970;
fax: +7(495) 787-0971;
info@sodicom.biz

УКРАЇНА / UKRAINE

ПП "СодиКом-Дніпро"
м.Київ, Героїв Сталінграда,4а-129,
Інноваційно-Технічний Центр
м. Київ, вул. Політехнічна, 41,
КПІ ім. І. Сікорського, корп.18, оф.116
тел.: +38(067)466-06-69
info@sodicom.biz // nsh@sodicom.biz

БЕЛАРУЎЬ / BELARUS

ООО «ЕДМ Технологии»
тел.: +375297655135
minsk@sodicom.biz

ARMENIA

tel: +374(77)415043
armen@sodicom.biz

Эксклюзивный представитель Excetek в странах бывшего СССР: info@sodicom.biz
<https://excetek.sodicom.biz/ru/>